

Śmigło i kołpak JAK-3 Do modelu Zvezda 1/48

48005

Jest to zestaw zastępujący oryginalne części zestawu. Nasz wyrób odzwierciedla właściwy, nieco bardziej szpiczasty kształt kołpaka. Śmigło ma poprawiony obrys i właściwe skrócenie geometryczne. Położenie łopat w kołpaku także zostało skorygowane: otwory mocujące są przesunięte bliżej tylnej krawędzi kołpaka w stosunku do tego co oferuje oryginalny model. Także podział technologiczny elementów w naszym zestawie powinien ułatwić montaż i malowanie. Nasz kołpak pasuje również do modelu firmy Eduard.

Celem zmontowania zespołu kołpak śmigło należy oczyścić części z pozostałości układu wlewowego: zeszlifować nadmiar żywicy na tylnej części kołpaka. Przed montażem łopat należy pogłębić otwory montażowe w kołpaku wiertłem 1,7mm (wskazane) lub skrócić kołki montażowe na łopatach (nie zalecane).

Łopaty śmigła wymagają nieznacznego oczyszczenia krawędzi. Nie zaleca się usuwać śladu podziału formy na kołkach mocujących, przynajmniej na wczesnym etapie dopasowywania.

Pozwoli to uzyskać odpowiednio ciasne dopasowanie kołka do otworu w kołpaku.

W trakcie montażu łopat zwrócić uwagę na ich właściwe położenie (patrz dołączony osobno schemat).

Do łączenia części należy użyć kleju cyjanoakrylowego i/lub szybkoschnącej żywicy epoksydowej. Tą ostatnią szczególnie zaleca stosować do wklejania łopat w otwory.

Da to wystarczająco dużo czasu na ustawienie właściwego kąta nastawienia łopat.

Jako że kołpak wykonany jest jako pełny odlew nie posiada otworu pod oś. Dołączony krążek z folii samoprzylepnej z zaznaczonym środkiem powinien znacznie ułatwić centryczne nawiercenie odpowiedniego otworu.

W procesie wytwarzania modelu-matki nie korzystaliśmy z oryginalnej części zestawu.

Projekt i wykonanie modelu wzorcowego: Franek Strzelczyk.



Całość wykonana jest z żywicy poliuretanowej średniej twardości. Postępowanie z zestawem nie różni się niczym od innych wyrobów obecnych na rynku modelarskim.

W czasie obróbki stosuj środki ochrony układu oddechowego (maseczka przeciwpylowa), najlepiej szlifuj na mokro. Unikaj kontaktu pyłu z żywicy z oczami i (przedłużonego) ze skórą, gdyż może wywołać podrażnienia lub reakcję alergiczną.

Przed malowaniem odłuszc elementy żywiczne, najlepiej poprzez zanurzenie na kilka sekund w naczyniu z czystą benzyną ekstrakcyjną i wysuszenie na powietrzu. **Nie stosować rozcieńczalników do farb, czy też paliwa samochodowego!**

UWAGA!: nie stosować benzyny do odtłuszczania części z polistyrenu, gdyż ma ona właściwości niszczące to tworzywo!

Elementy gruntować dobrym podkładem modelarskim (np.. Mr. Hobby Mr. Resin Primer, Mr. Surfacer 1000) lub dobrym podkładem samochodowym w sprayu.

Do klejenia części z żywicy używaj kleju cyjanoakrylowego średniej gęstości i szybko wiążącego 2-składnikowego kleju epoksydowego (Np.. UHU Plus 5-min epoxy).

Zawsze pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu i zachowaj środki ostrożności przy używaniu materiałów łatwopalnych.

